

|   | TECHNOLOGIE  | POPIS                                    | POČET |
|---|--|--|-------|
| ISMM & JB Machinery Dívčí Hrad              | <i>CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT WF 13 R</i>   | Příčný pojezd stolu (osa X): 12 000 mm   | 1     |
|   |  | Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 3000 mm |       |
|   |  | Max. hmotnost svařence: 10 000 kg        |       |
|   |  | Průměr vřetene: min. 130 mm              |       |
|   |  | Otočný stůl                              |       |
|   | <i>CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT TK 6511 B</i> | Příčný pojezd stolu (osa X): 2500 mm     | 1     |
|   |  | Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 1500 mm |       |
|   |  | Max. hmotnost svařence: 10 000 kg        |       |
|   |  | Průměr vřetene: min. 110 mm              |       |
|   | <i>CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT WFT 11</i>    | Příčný pojezd stolu (osa X): 2000 mm     | 1     |
|   |  | Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 1700 mm |       |
|   |  | Max. hmotnost svařence: 10 000 kg        |       |
|   |  | Průměr vřetene: min. 110 mm              |       |
|   | <i>CNC Horizontální vyvrtávačka FERMAT TK 6513</i>   | Příčný pojezd stolu (osa X): 4000 mm     | 1     |
|   |  | Svislý pojezd vřeteníku (osa Y): 2000 mm |       |
|   |  | Max. hmotnost svařence: 10 000 kg        |       |
|   |  | Průměr vřetene: min. 130 mm              |       |
|   | <i>Klasické horizontální vyvrtávačky</i>             | Rozměry stolu: 1100 mm x 1100 mm         | 2     |
|   |  | Průměr vřetene: 90 mm                    |       |
|   |  | Výška opracování: 980 mm                 |       |
| <i>Frézka TOS FA 4</i>                      | Rozměry stolu: 1000 x 300 mm                         | 2  |       |
| <i>CNC soustruh LYNX 2600</i>               | Automatický podavač                                  | 1  |       |
|   | Max. průměr: 380 mm                                  |  |       |
|   | Max. délka: 610 mm                                   |  |       |
| <i>Soustruhy</i>                            | TOS SUI 80, TOS SUI 63                               | 1  |       |
|   | Revolverový soustruh ZPS SR 50                       | 1  |       |
| <i>Laserový stroj XTC-F1530GT, 4 kW</i>     | Max. tloušťka plechu: ocel - 30 mm                   | 1  |       |
|   | Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm                   |  |       |
|   | Max. délka trubky: 6000 mm                           |  |       |
| <i>Laserový stroj SENFENG SF3015H, 6 kW</i> | Max. tloušťka plechu: ocel - 25 mm                   | 1  |       |
|   | Max. rozměr plechu: 3000 x 1500 mm                   |  |       |
| <i>CNC ohraňovací lis ERMAKSAN</i>          | Přítlačná síla: 320 kN                               | 1  |       |
|   | Ohraňovací délka: 4000 mm                            |  |       |
| <i>CNC ohraňovací lis ERMAKSAN</i>          | Přítlačná síla: 40 kN                                | 1  |       |
|   | Ohraňovací délka: 1000 mm                            |  |       |
| <i>Zakružovačka</i>                         |  | 1  |       |
| <i>Svařovací pracoviště</i>                 | Svařovací boxy                                       | 20                                       |       |
| <i>Vrtačka radiální</i>                     | MAS VR 4   | 3  |       |
| <i>Pily</i>                                 | Pásová pila PEGAS                                    | 2  |       |
| <i>Průběžné tryskácké zařízení</i>          | FP 4-15  | 1  |       |